

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ «КИТ»



Т.В. Самородова

2018 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Краевой индустриальный техникум»

по профессии: 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

по программе базовой подготовки на базе: основного общего образования

квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма обучения: очная

нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев

год начала подготовки по УП: 2018

профиль получаемого профессионального образования: технический

Приказ об утверждении ФГОС от 29.01.2016 г. № 50

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий учебный план ГБПОУ «Краевой индустриальный техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 г. Профессия Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) относится к группе профессий технического профиля (УГ 15.00.00 «Машиностроение» в соответствии с перечнем профессий начального профессионального образования, утвержденным приказом Минобрнауки России от 29.10.2013 г. № 1199).

Нормативный срок обучения по специальности 2 года 10 месяцев на базе основного общего образования. Начало учебных занятий 1 сентября, окончание в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы; максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий 45 минут (группировка парами).

Общеобразовательный цикл ПОП СПО сформирован в соответствии с разъяснениями по реализации ФГОС СПО в пределах ОПОП СПО, формируемых на основе ФГОС СПО с учетом технического профиля. Срок освоения основной профессиональной образовательной программы с получением среднего общего образования увеличивается на 73 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель, промежуточная аттестация - 3 недели, каникулярное время - 13 недель. Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии. Объем часов по общеобразовательным предметам на изучение базовых и профильных учебных дисциплин составляет 1902 часа (48 часов вариативной части общеобразовательной подготовки вынесено в вариативную часть общепрофессиональных дисциплин). Вариативная часть, 150 часов на дополнительные учебные дисциплины, распределены на увеличение часов (таблица 1).

Таблица 1

УД, МДК	Максимальная нагрузка	Всего занятий
ОУД.01. Русский язык	17	6
ОУД.02 Иностранный язык	30	10
ОУД.12 Математика	43	32
ОУД.15 Индивидуальный учебный проект	63	42
ОУД.16 Основы компьютерного черчения	90	60

Рабочий учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ОПОП в объеме 216 часов используется в соответствии с рекомендациями работодателей на увеличение часов (таблица 2).

Таблица 2

УД, МДК	Максимальная нагрузка	Всего занятий
ОП.01 Основы инженерной графики	9	6
ОП.02 Основы электротехники	9	6
ОП.03 Основы материаловедения	9	6
ОП.04 Допуски и технические измерения	9	6
ОП.05 Основы экономики	9	6
ОП.07 Введение в специальность	63	42
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	30	20
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	38	32
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	57	38
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	81	54

Консультации в объеме 4 часа в год на обучающегося проводятся во внеурочное время. Формы проведения консультаций групповые, индивидуальные, письменные, устные.

На втором курсе с юношами проводятся учебные сборы по основам военной службы на базе воинских частей, определенных районными военными комиссариатами, или рассредоточено на базе учебного заведения в рамках освоения образовательной программы СПО. Предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Практическое обучение делится на учебную практику – 11 недель и производственную практику – 28 недель. Учебная практика в рамках профессиональных модулей может быть организована рассредоточено или концентрированно, производственная практика – концентрированно.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов (за счет времени, отведенного на дисциплину), комплексных дифференцированных зачетов или экзаменов, экзаменов. Экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Промежуточная

аттестация проводится на всех курсах: не более 8 экзаменов и 10 дифференцированных зачетов в учебном году без учета зачетов по «Физической культуре».

При реализации учебного плана применяются традиционные формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются ГБПОУ «КИТ» после предварительного письменного положительного заключения работодателей.

Итоговой формой аттестации по профессиональным модулям ОПОП является выпускная квалификационная работа. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА.

1. Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и ПМ, нед.	Учебная практика, нед.	Производственная практика, нед.	Промежуточная аттестация, нед.	Государственная итоговая аттестация, нед.	Каникулы, нед.	Всего, нед.
1	38	2	0	1	0	11	52
2	27	3	10	1	0	11	52
3	12	6	18	2	3	2	43
ИТОГО	77	11	28	4	3	24	147

2. План учебного процесса

индекс	наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	формы промежуточной аттестации (по семестрам)				учебная нагрузка					1 курс		2 курс		3 курс	
						максимальная	самостоятельная работа	обязательная аудиторная			1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 22 нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 20 нед.
		З	ДЗ	Э	ЭК			всего занятий	лекций, уроков	в т.ч. лаб. раб. и практ. занят.						
О.00	Общеобразовательный цикл	1/17/3				3078	1026	2052	1006	1046	502	626	430	318	176	0
ОУД.00	Общеобразовательные учебные дисциплины базовые	1/13/1				2052	686	1366	766	600	312	424	243	271	116	0
ОУД.01.01	Русский язык		2	4		188	63	125	37	88	30	36	36	23		
ОУД.01.02	Литература		4			257	86	171	69	102	36	44	40	51		
ОУД.02	Иностранный язык		4			287	96	191	41	150	36	44	75	36		
ОУД.03	История		4			257	86	171	159	12	36	36	46	53		
ОУД.04	Физическая культура	2	4			257	86	171	15	156	36	36	46	53		
ОУД.05	Основы безопасности жизнедеятельности		2			108	36	72	44	28	30	42				
ОУД.06	Химия		2			171	57	114	96	18	36	78				
ОУД.07	Обществознание (вкл. экономику и право)		5			257	86	171	155	16			55	116		
ОУД.08	Астрономия		2			54	18	36	22	14		36				
ОУД.09	Биология		1			54	18	36	32	4	36					
ОУД.10	География		2			108	36	72	64	8	36	36				
ОУД.11	Экология		2			54	18	36	32	4		36				
	Общеобразовательные учебные дисциплины профильные	0/4/1				876	292	584	216	368	148	202	187	47	0	0
ОУД.12	Математика		2	4		444	148	296	58	238	58	80	111	47		
ОУД.13	Информатика		3			162	54	108	28	80	40	48	20			
ОУД.14	Физика		3			270	90	180	130	50	50	74	56			
УД	Дополнительные учебные дисциплины	0/0/1				153	51	102	24	78	42	0	0	0	60	0
УД.15	Индивидуальный учебный проект					63	21	42	10	32	42					
УД.16	Основы компьютерного черчения			5		90	30	60	14	46					60	
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	0/4/3				435	145	290	190	100	78	36	68	36	72	0
ОП.01	Основы инженерной графики		4			54	18	36	20	16			36			
ОП.02	Основы электротехники			2		54	18	36	12	24		36				
ОП.03	Основы материаловедения		1			54	18	36	24	12	36					
ОП.04	Допуски и технические измерения		5			54	18	36	12	24					36	
ОП.05	Основы экономики		5			54	18	36	30	6					36	

ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		3			102	34	68	58	10			68							
ОП.07	Введение в профессию		1			63	21	42	34	8	42									
П.00	Профессиональный учебный цикл		0/11/2/3			585	195	390	200	190	32	166	114	474	288	720				
ПМ.00	Профессиональные модули		0/11/2/3			585	195	390	200	190	32	166	114	474	288	720				
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				4	369	123	246	132	114	32	166	114	474	0	0				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование			2		108	36	72	36	36	32	40								
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		4			126	42	84	44	40			42	42						
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой			2		81	27	54	30	24		54								
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		4			54	18	36	22	14			36							
УП.01	Учебная практика		4			5 нед.	180					72	36	72						
ПП.01	Производственная практика		4			10 нед.	360							360						
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				6	135	45	90	40	50	0	0	0	0	198	360				
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		5			135	45	90	40	50					90					
УП.02	Учебная практика		6			4 нед.	144								108	36				
ПП.02	Производственная практика		6			9 нед.	324									324				
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением				6	81	27	54	28	26	0	0	0	0	90	360				
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		5			81	27	54	28	26					54					
УП.04	Учебная практика		6			2 нед.	72								36	36				
ПП.04	Производственная практика		6			9 нед.	324									324				
ФК.00	Физическая культура		5			60	20	40	4	36					40					
	Всего					4158	1386	2772	1400	1372	612	828	612	828	576	720				
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация					3 нед.										3 нед.				
Консультации: 4 часа на обучающегося в учебный год. Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа						Дисциплины и МДК						612	756	576	396	432	0			
						Учебная практика						0	72	36	72	144	72			
						Производственная практика						0	0	0	360	0	648			
Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа						Экзамены						0	3	0	3	1	2			
						Дифференц. зачеты (без учета ФК)						3	7	4	6	6	3			

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др.

№ п/п	Кабинеты
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов

Лаборатории	
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
Мастерские	
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов
Полигоны	
1	Сварочный
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Залы	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал

4. Перечень минимально необходимого набора инструментов

Защитные очки для сварки, защитные очки для шлифовки, сварочная маска, защитные ботинки, средство защиты органов слуха, ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом, металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру, огнестойкая одежда, молоток для отделения шлака, зубило, разметчик, напильники, металлические щетки, молоток, универсальный шаблон сварщика, стальная линейка с метрической разметкой, прямоугольник, струбины и приспособления для сборки под сварку, оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.